

UNIMOS CR

Komořanská 326/63
Praha 4, 143 14
Tel. : 296 781 341,343 ; 241 401 749

Montážní vložky TS-V



Montážní vložky VJ se skládají z F-kusu, přírubového adaptéru a průchozích závitových tyčí

Materiál

Přírubový adaptér do DN 300, vrtání PN 10/16: tvárná litina dle EN-GJS-450-10

Přírubový adaptér do DN 300, vrtání PN 6/25/40/64 ocel dle BS EN10025:1993 Grade S275

Přírubový adaptér od DN 350 výše: ocel dle BS EN10025:1993 Grade S275

F-kus: Ocel podle BS EN10025:1993 Grade S275

těsnění – EPDM

průchozí závitové tyče – ocel BS4882, st. MB7 nebo B7, BS EN ISO 3506-1

povrch. úprava – Rilsan Nylon 11 černý (250 mikronů)

Pracovní tlak

pracovní tlak bar 10, 16, 25, 40 – odpovídá vrtání přírub. Na poptávku i 64bar

Dimenze

DN 50 – DN 2000

Výhody

průchozí závitové tyče slouží zároveň pro spojení přírub

posun 40mm do DN 300, posun 50mm od DN 350 do 2000



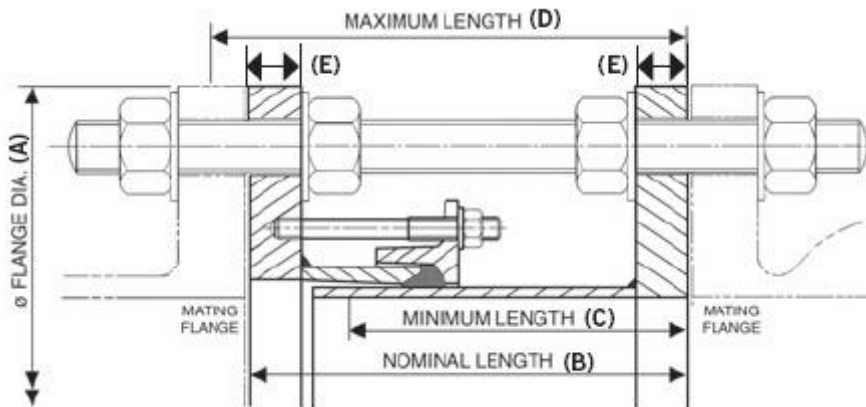
Sklad:
Na Betonce 114/2
153 00 Praha 5
Tel: 257 910 328
257 910 180
Fax: 257 741 157

Pobočka Olomouc:
Pavelkova 2
772 00 Olomouc
Tel: 585 312 925
585 312 381
Fax: 585 312 925

Flange Drilling		OD (mm)	Tie Rod details using the following materials				Flange to Flange Length (mm)				
Nom	Spec*	Flange (A)	H.T Steel BS4882 Grade MB7 or B7 Yield 725N/mm ²		BS EN ISO 3506-1 Class 70 Yield 450N/mm ²		Tie Rod Size Dia x Length	Nominal (B)	Minimum (C)	Maximum (D)	Flange Thickness (E)
			No. of	Total Product Weight (kg)	No. of	Total Product Weight (kg)					
40	PN10,16,25,40	150	4	7.8	4	7.8	M16 x 300	187	167	207	18
50	PN10,16,25,40	165	4	7.8	4	7.8	M16 x 300	194	175	213	18
65	PN10,16	185	4	8.9	4	8.9	M16 x 300	194	175	213	18
80	PN10,16,25,40	200	4	10.1	4	10.1	M16 x 310	194	175	213	18
100	PN10,16	220	4	11.4	4	11.4	M16 x 300	194	175	213	18
100	PN25,40	235	4	18.6	4	18.6	M20 x 320	194	174	214	18
125	PN10,16	250	4	13.2	4	13.2	M16 x 300	194	175	213	18
125	PN25,40	270	4	25.6	4	25.6	M24 x 330	194	174	214	18
150	PN10,16	285	4	17.2	4	17.2	M20 x 310	194	174	213	18
150	PN25,40	300	4	28.8	4	28.8	M24 x 330	194	174	214	25
200	PN10	340	4	23.9	4	23.9	M20 x 330	194	175	213	18
200	PN16	340	4	23.5	4	23.5	M20 x 310	194	175	213	18
200	PN25	360	4	36.8	4	36.8	M24 x 340	194	174	214	25
200	PN40	375	4	42.6	4	42.6	M27 x 350	194	174	214	25
250	PN10	395	4	29.2	4	29.2	M20 x 350	194	175	213	18
250	PN16	405	4	32.3	4	32.3	M24 x 330	194	175	213	18
250	PN25	425	4	48.8	4	48.8	M27 x 350	194	174	214	25
250	PN40	450	4	57.9	4	57.9	M30 x 370	194	174	214	25
300	PN10	455	4	33.1	4	33.1	M20 x 350	194	175	213	18
300	PN16	460	4	36.5	4	36.5	M24 x 330	194	175	213	18
300	PN25	485	4	57.1	4	57.1	M27 x 350	194	174	214	25
300	PN40	515	4	69.8	4	69.8	M30 x 380	194	174	214	25
350	PN10	505	4	52.4	4	52.4	M20 x 430	295	270	320	18
350	PN16	520	4	57.7	4	57.7	M24 x 450	295	270	320	18
350	PN25	555	4	84.9	4	84.9	M30 x 480	302	277	327	25
350	PN40	580	4	95.7	4	95.7	M33 x 520	307	277	327	25
400	PN10	565	4	67.9	4	67.9	M24 x 440	295	270	320	18
400	PN16	580	4	74.1	4	74.1	M27 x 400	295	270	320	18
400	PN25	620	4	108	4	108	M33 x 490	302	277	327	25
400	PN40	660	4	136	4	136	M36 x 540	307	277	337	25
450	PN10	615	5	85.8	5	85.8	M24 x 450	300	275	325	23
450	PN16	640	5	97.5	5	97.5	M27 x 470	300	275	325	23
450	PN25	670	5	120	5	120	M33 x 500	302	277	327	25
450	PN40	685	5	133	5	133	M36 x 550	307	277	327	25

Flange Drilling		OD (mm)	Tie Rod details using the following materials				Flange to Flange Length (mm)				
Nom	Spec*	Flange (A)	H.T Steel BS4882 Grade MB7 or B7 Yield 725N/mm ²		BS EN ISO 3506-1 Class 70 Yield 450N/mm ²		Tie Rod Size Dia x Length	Nominal (B)	Minimum (C)	Maximum (D)	Flange Thickness (E)
			No. of	Total Product Weight (kg)	No. of	Total Product Weight (kg)					
500	PN10	670	5	95.5	5	95.5	M24 x 460	300	275	325	23
500	PN16	715	5	119	5	119	M30 x 480	300	275	325	23
500	PN25	730	5	135	5	135	M33 x 510	302	277	327	25
500	PN40	755	5	174	10	209	M39 x 570	307	277	337	25
550	PN10	730	5	112	5	112	M27 x 470	300	257	325	23
550	PN16	775	5	132	5	132	M30 x 490	300	275	325	23
550	PN25	785	5	155	5	155	M36 x 530	302	277	327	25
550	PN40	835	5	289	5	289	M45 x 600	320	290	350	38
600	PN10	780	5	118	5	118	M27 x 470	300	275	325	23
600	PN16	840	5	152	5	152	M33 x 500	300	275	325	23
600	PN25	845	5	167	10	195	M36 x 540	302	277	327	25
600	PN40	890	5	307	10	361	M45 x 620	320	290	350	38
650	PN10	835	6	131	6	131	M27 x 480	300	275	325	23
650	PN16	860	6	150	6	150	M33 x 510	300	275	325	23
650	PN25	895	6	169	8	169	M36 x 545	302	277	327	25
650	PN40	945	6	350	8	374	M45 x 630	320	290	350	38
700	PN10	895	6	144	6	144	M27 x 480	300	275	325	23
700	PN16	910	6	160	6	160	M33 x 520	300	275	325	23
700	PN25	960	6	212	8	227	M39 x 570	302	277	327	25
700	PN40	995	6	369	8	391	M45 x 640	320	290	350	38
750	PN16	970	6	177	8	187	M33 x 530	300	275	325	23
800	PN10	1015	6	164	8	171	M30 x 500	300	275	325	23
800	PN16	1025	6	180	8	191	M36 x 540	300	275	325	23
800	PN25	1085	6	279	8	302	M45 x 630	307	277	337	38
800	PN40	1140	6	479	8	514	M52 x 680	320	290	350	38
900	PN10	1115	7	209	14	234	M30 x 520	307	277	337	25
900	PN16	1125	7	227	14	268	M36 x 570	307	277	337	25
900	PN25	1185	7	317	14	394	M45 x 630	307	277	337	38
900	PN40	1250	7	558	14	683	M52 x 700	320	290	350	38
1000	PN10	1230	7	242	14	375	M33 x 530	307	277	337	25
1000	PN16	1255	14	278	14	329	M39 x 590	307	277	337	25
1000	PN25	1320	5	506	14	613	M52 x 660	320	290	350	38
1000	PN40	1360	5	770	14	770	M52 x 720	320	290	350	38
1100	PN10	1340	8	276	16	316	M33 x 540	307	277	337	25
1100	PN16	1355	8	389	16	457	M39 x 610	320	290	350	38
1200	PN10	1455	8	408	16	454	M36 x 570	320	290	350	38
1200	PN16	1485	8	497	16	587	M45 x 640	320	290	350	38
1200	PN25	1530	8	625	16	756	M52 x 690	320	290	350	38
1300	PN10	1575	8	520	16	584	M39 x 590	320	290	350	38
1300	PN16	1585	8	578	16	676	M45 x 650	320	290	350	38
1400	PN10	1675	9	501	12	523	M39 x 600	320	290	350	38
1400	PN16	1685	9	573	18	606	M45 x 660	320	290	350	38
1400	PN25	1755	9	1181	18	1403	M56 x 890	462	462	512	60
1500	PN10	1785	9	600	12	623	M39 x 610	320	290	350	38
1500	PN16	1820	9	747	12	796	M52 x 690	320	290	350	38

Flange Drilling		OD (mm)	Tie Rod details using the following materials				Flange to Flange Length (mm)				
Nom	Spec*	Flange (A)	H.T Steel BS4882 Grade MB7 or B7 Yield 725N/mm ²		BS EN ISO 3506-1 Class 70 Yield 450N/mm ²		Tie Rod Size Dia x Length	Nominal (B)	Minimum (C)	Maximum (D)	Flange Thickness (E)
			No. of	Total Product Weight (kg)	No. of	Total Product Weight (kg)					
1600	PN10	1915	10	719	20	828	M45 x 630	320	290	350	38
1600	PN16	1930	10	848	20	1029	M25 x 70	320	290	350	38
1600	PN25	1975	20	1474	20	1689	M24 x 460	462	412	512	60
1600	PN40	1025	20	-	40	-	M30 x 480	462	412	512	60
1800	PN10	2115	11	813	22	933	M33 x 510	320	290	350	38
1800	PN16	2130	11	944	22	1129	M39 x 570	320	290	350	38
1800	PN25	2185	11	1855	22	2176	M27 x 470	462	412	512	60
2000	PN10	2325	12	997	24	1150	M30 x 490	440	390	490	38
2000	PN16	2345	12	1633	24	1912	M36 x 530	462	412	512	60
2200	PN10	2550	13	-	26	-	M45 x 600	462	412	512	38
2200	PN16	2555	13	-	26	-	M27 x 470	462	412	512	60
2400	PN10	2760	14	1851	28	2116	M45 x 630	462	412	512	60



Vysvětlivky: Nom – DN příruby, Spec – vrtání a pracovní tlak, Flange – vnější průměr příruby, H.T. Steel/ BS EN ISO – materiál průchozích závit. tyčí, No. of – počet závit. tyčí, Total Product Weight – celková váha výrobku, Tie rods size – rozměr průchozích roštů průměr x délka, Nominal – střední stav. délka, Minimum – minimální stav. délka, Maximum – maximální stav. délka, Flange Thickness – tloušťka přírub