

REF. 1125

MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ KLAPKA PN 10/16



ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



- Světlost :** DN 32/40 – DN 100
Připojení : Mezipřírubové PN10/16
Min. teplota : -10°C
Max. teplota: +110°C (dočasně +130°C)
Max. tlak : 16 bar do DN300
Specifikace : Prodloužený krk pro izolaci
Talíř z tvárné litiny (poniklovaný)
Vulkanizovaná pružná manžeta
- Mat. tělesa :** Litina – GG25

MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ KLAPKA PN 10/16

SPECIFIKACE :

- Prodloužený krk pro izolaci
- ISO příruba, typ 5211
- Mezipřírubové provedení
- Mezi příruby PN10/16 od DN 40 do DN 600
- Mezi příruby PN10 od DN 700 do DN 1000
- Celo-průchozí hřídel
- 10 pozic aretace páky s uzamykatelným zařízením do DN 300
- Těsnost hřídele pomocí PTFE
- Talíř z tvárné litiny (poniklovaný)
- Epoxy povrchová úprava RAL003 - 80micronů
- Vulkanizovaná pružná manžeta

POUŽITÍ :

- Pro veškeré běžné kapaliny
- Min. a Max. Teplota Ts : -10 °C / +110 °C (dočasně +130 °C)
- Max. tlak PN : 16 bar do DN 300, 10 DN 350 – DN 1000

Průtokový součinitel Kv (M3 / h) :

DN		32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Úhel otevření	10°	0,04	0,05	0,09	0,17	0,26	0,43	0,68	1,7	2,6	3,4	5,1	6,8	9,4	11,9	18,8
	20°	2	3	5	8	15	25	38	76	129	200	288	396	525	675	1042
	30°	5	6	10	15	31	52	81	160	273	422	610	839	1101	1428	2207
	40°	10	13	21	33	67	113	175	348	592	914	1321	1817	2407	3095	4781
	50°	18	23	38	60	119	202	312	620	1055	1630	2355	3239	4289	5515	8521
	60°	30	38	64	99	196	334	516	1025	1746	2697	3897	5359	7097	9125	14098
	70°	48	60	102	156	310	529	817	1623	2764	4269	6167	8481	11232	14442	22312
	80°	72	90	152	235	466	793	1226	2434	4145	6403	9250	12720	16848	21662	33468
	90°	78	98	167	258	512	872	1347	2675	4555	7037	10165	13799	18514	23805	36778

DN		700	800	900	1000	1200
Úhel otevření	10 °	31	39	52	72	104
	20 °	1568	2064	2612	3617	5172
	30 °	3147	4143	5243	7260	10379
	40 °	5739	7555	9561	13238	18932
	50 °	8648	11925	15091	20894	29879
	60 °	12929	17827	22561	31279	44730
	70 °	19692	27153	34362	47641	68126
	80 °	30182	41615	52667	73017	104415
	90 °	42811	59028	57406	103569	148105

MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ KLAPKA PN 10/16

HODNOTA KROUTICÍHO MOMENTU (Nm, bez bezpečnostního koeficientu) :

Doporučujeme bezpečnostní koeficient min. 30% pro stanovení pohonu.

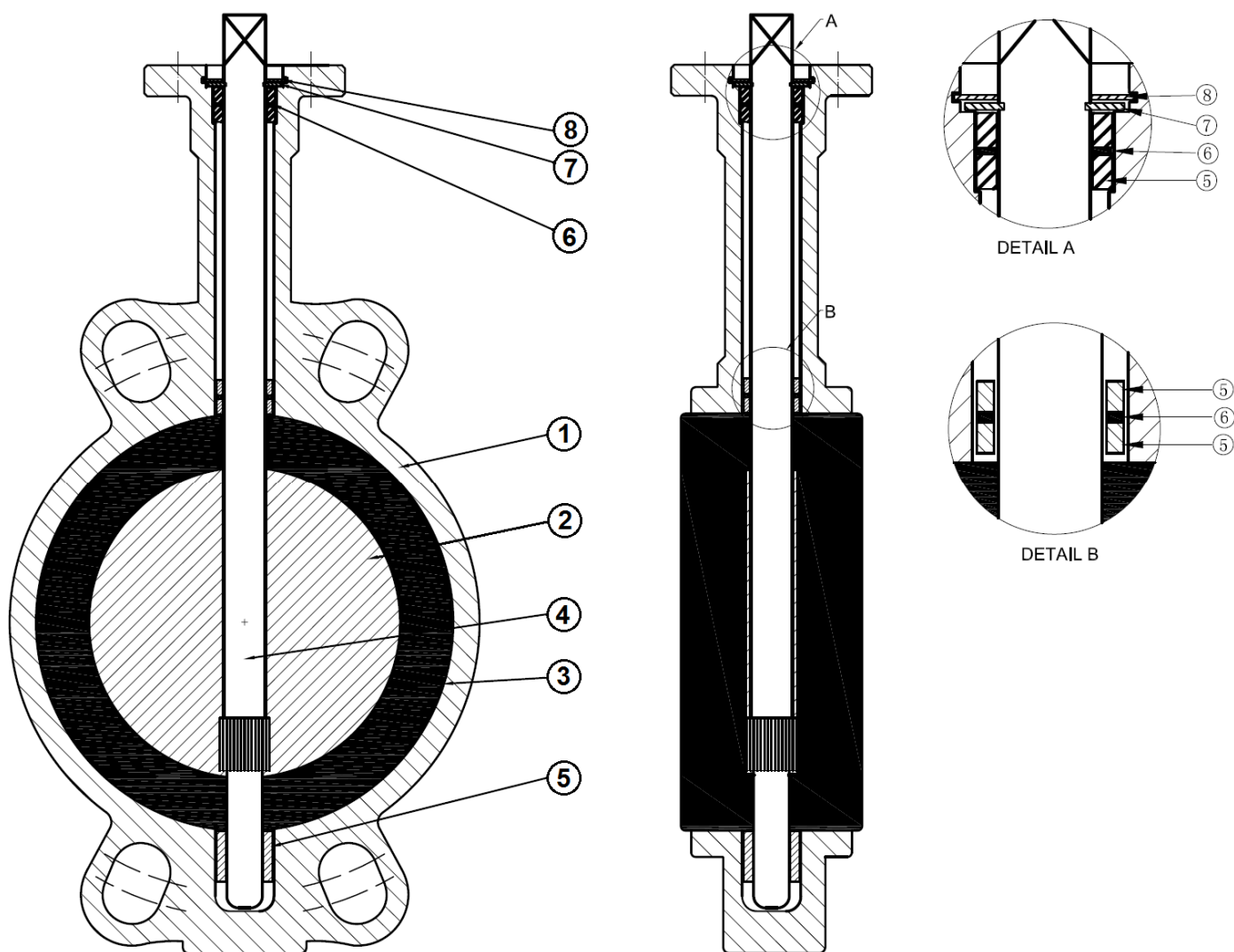
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
PN10	11	15	24	31	48	73	106	177	281	410	475	746	1112	1356	2468	4908	6462	7886	13389	18833
PN16	12	16	26	33	53	81	119	194	308	441	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ROZSAH :

- S pákou od DN32/40 do DN300
- S převodovkou od DN350 DO 1200
- Převodovka (ref. č. 1198) možno již od DN32/40 do DN300

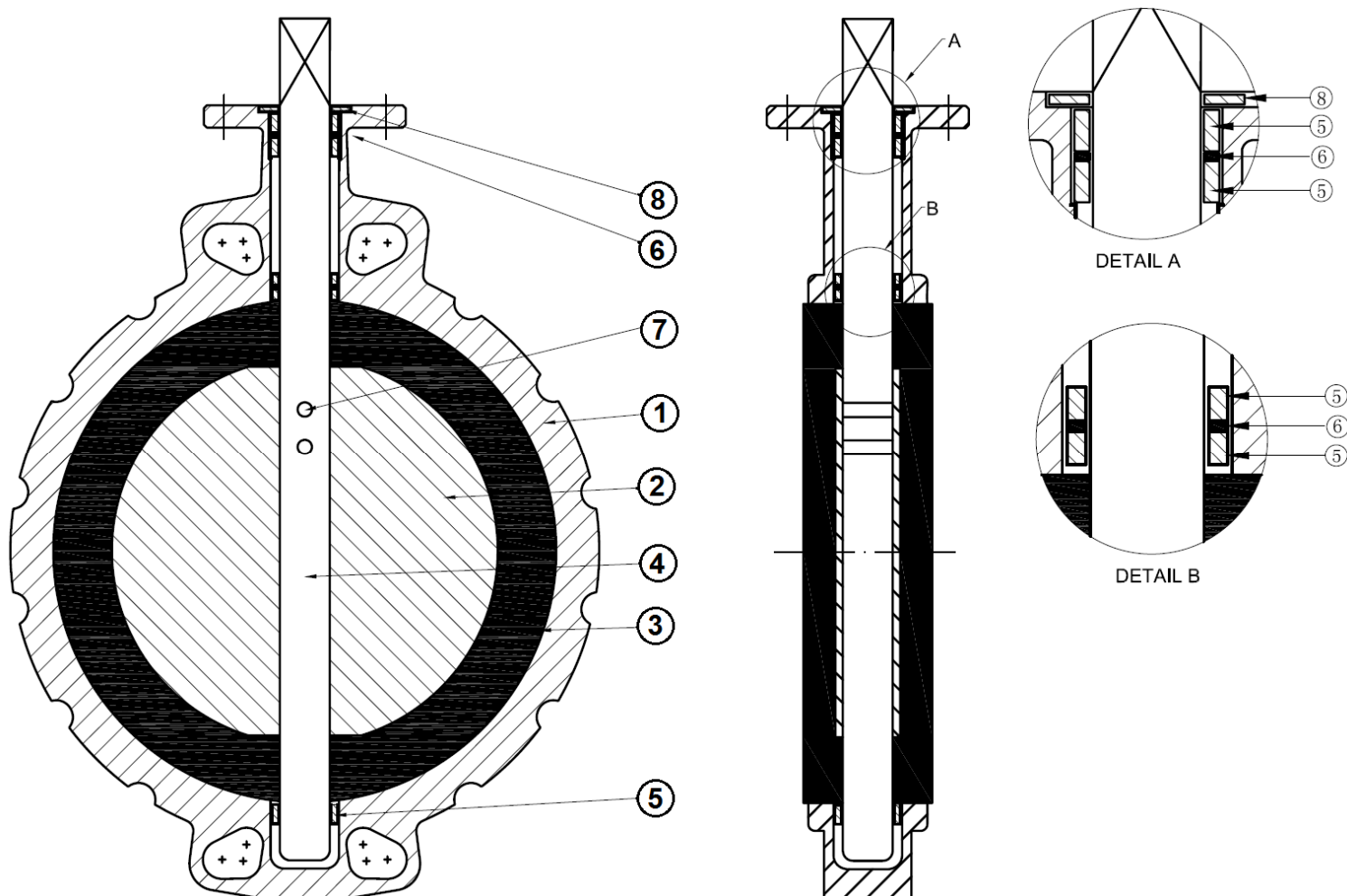
MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ KLAPKA PN 10/16

MATERIÁLY DN 32/40 – 300 :



Pol.	Popis	Materiál
1	Těleso	Litina EN GJL-250
2	Talíř	Tvárná litina EN GJS-400-15 poniklovaný
3	Manžeta	EPDM
4	Hřídel	Nerez 416
5	Těsnění	PTFE
6	O-kroužek	EPDM
7	Pojistný kroužek	Ocel
8	Pojistný kroužek	Ocel
	Páka	Hliník

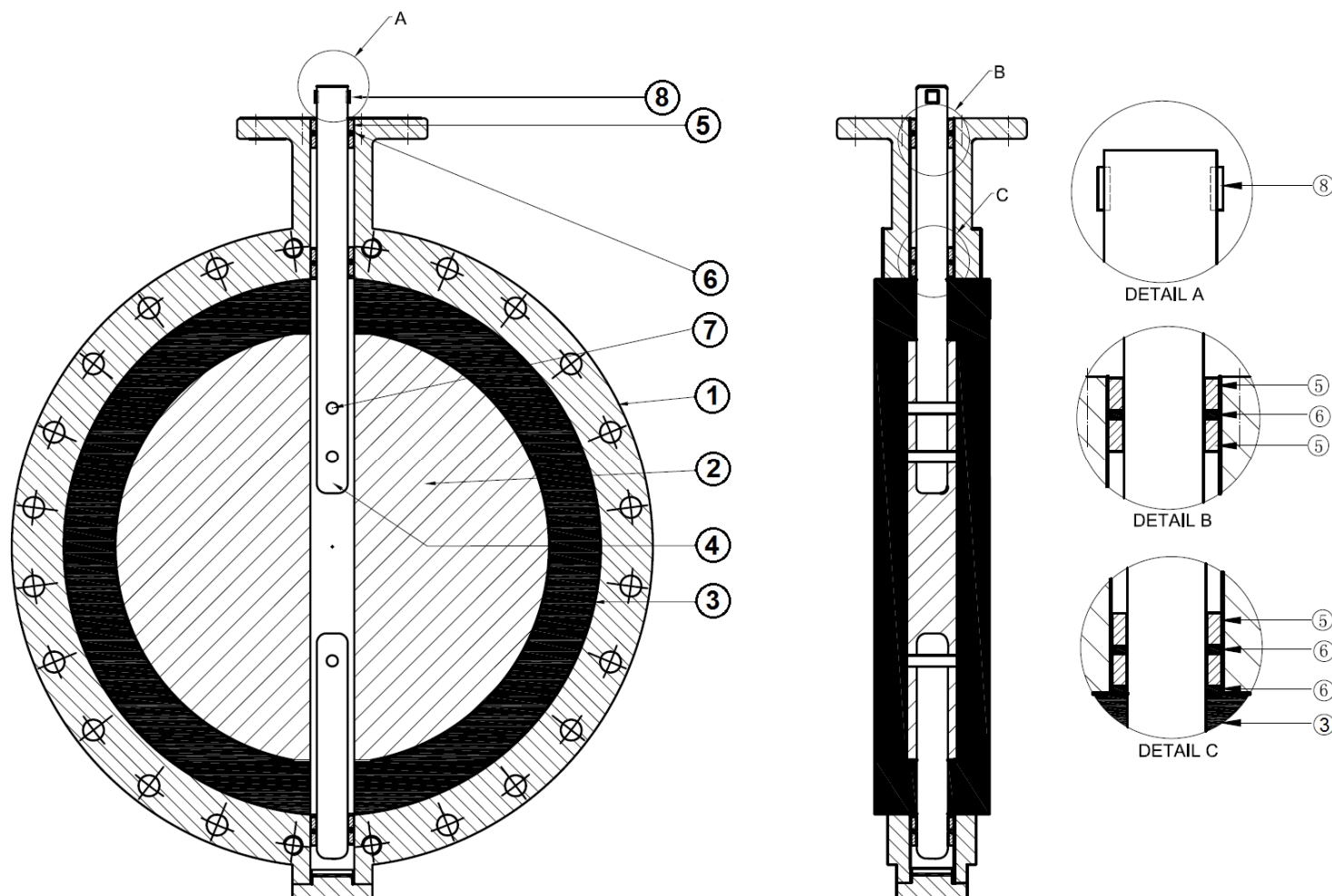
MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ KLAPKA PN 10/16

MATERIÁLY DN 350 – 600 :

Pol.	Popis	Materiál
1	Těleso	Litina EN GJL-250
2	Talíř	Tvárná litina EN GJS-400-15 poniklovaný
3	Manžeta	EPDM
4	Hřídel	Nerez 416
5	Těsnění	PTFE
6	O-kroužek	EPDM
7	Čep	Nerez 316
8	Těsnění	EPDM

MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ Klapka PN 10/16

MATERIÁLY DN 700 – 1200 :

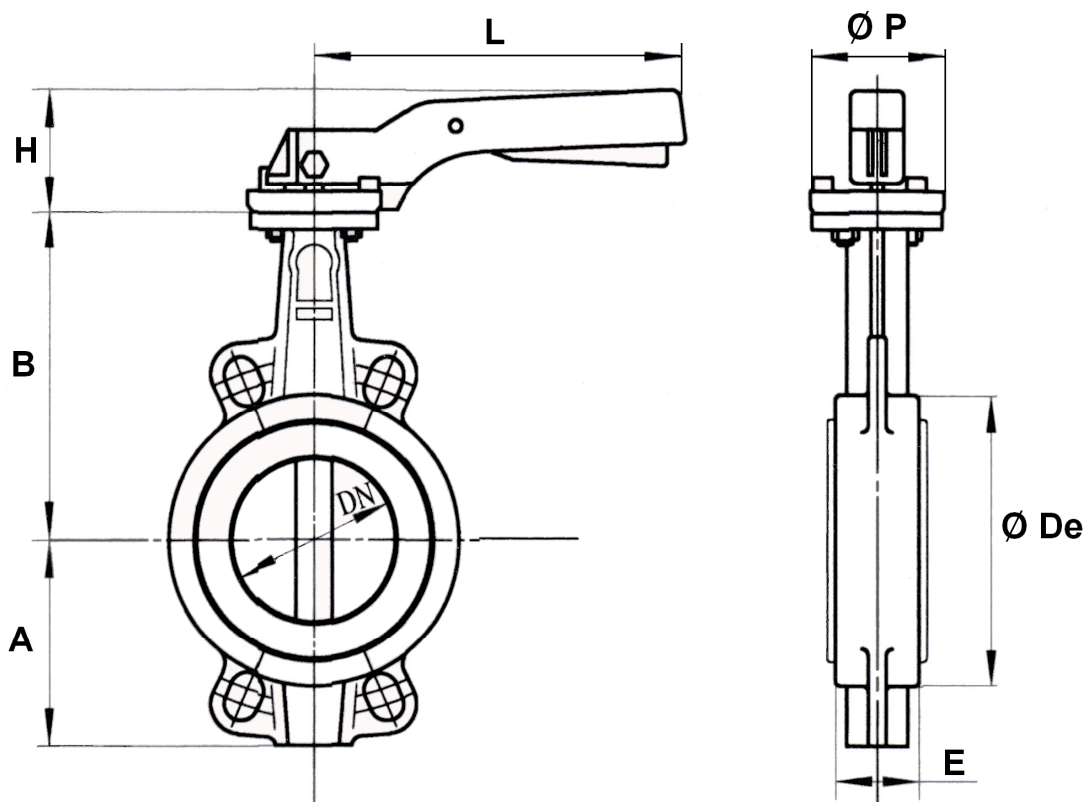


Pol.	Popis	Materiál
1	Těleso	Litina EN GJL-250
2	Talíř	Tvárná litina EN GJS-400-15 poniklovaný
3	Manžeta	EPDM
4	Hřídel	Nerez 431
5	Těsnění	Hliník + Bronz
6	O-kroužek	EPDM
7	Čep	Nerez 316
8	Čep	SQ 719

MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ KLAPKA PN 10/16

ROZMĚRY ARMATUR (in mm) :

- ARMATURY S PÁKOU DN 32/40 - 300 :

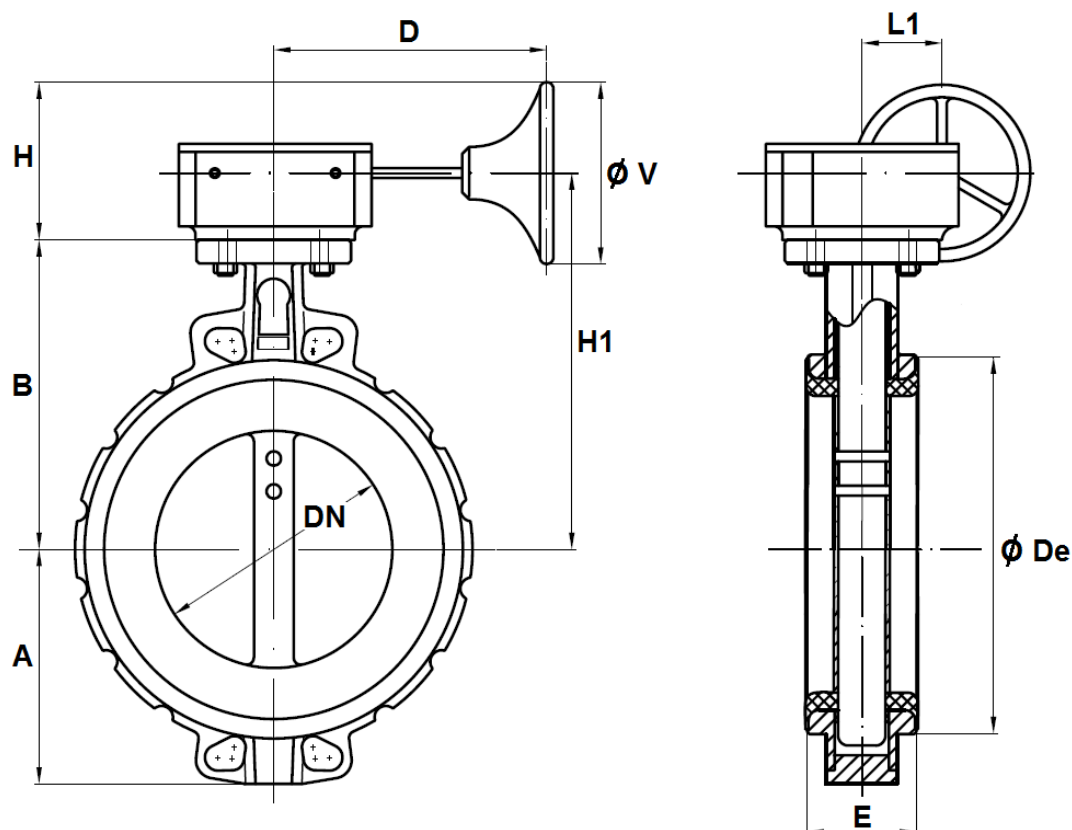


Ref.	DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
1125	A	61	77	87,5	95	107	121,5	144	171	205	235
	B	130	136,5	142	158	180	192	215	242	280	310
	Ø De	82	95	109	127	152	180	207	260	315	370
	E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78
	H	74	74	74	74	74	79	79	37	37	37
	L	200	200	200	200	200	278	278	355	507	507
	Ø P	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150
	Váha (Kg)	1.85	2.50	2.93	3.19	4.12	6.77	7.82	14.21	23.4	33.8

MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ KLAPKA PN 10/16

ROZMĚRY ARMATUR (in mm) :

- ARMATURY S PŘEVODOVKOU DN 350 - 600 :**

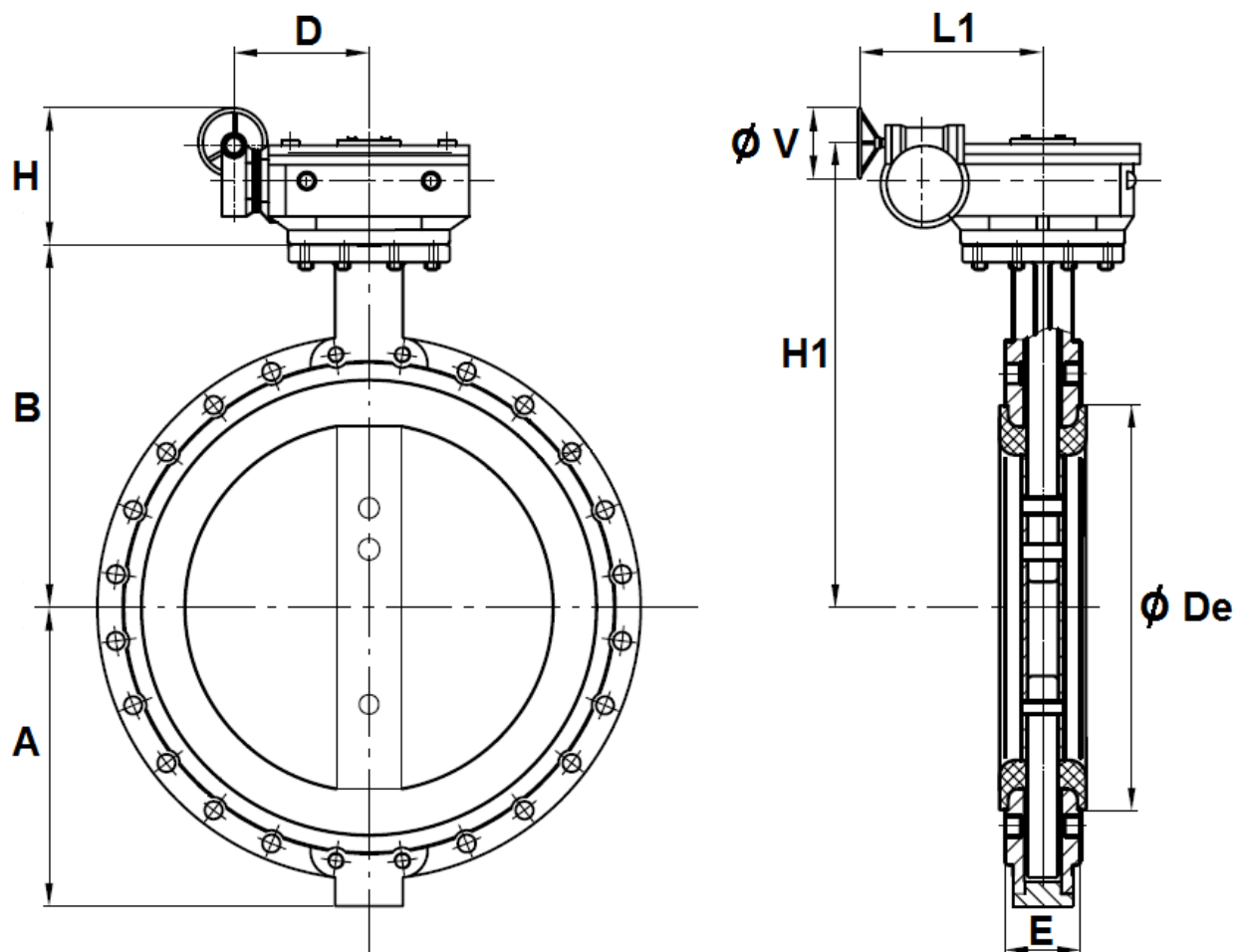


Ref.	DN	350	400	450	500	600
1125	A	258.5	303.3	323	350.5	444.5
	B	337	357	422	482	563
	D	223	270	270	339	339
	Ø De	418	470	525	575	693
	E	78	102	114	127	154
	H	189.5	207.9	257.5	221.5	221.5
	H1	376.5	415.2	437.9	497.8	688
	L1	78	120	120	120	120
	Ø V	300	300	400	300	300
	Váha (Kg)	54.5	89.85	107.4	155.8	231.1

MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ KLAPKA PN 10/16

ROZMĚRY ARMATUR (v mm) :

- ARMATURY S PŘEVODOVKOU DN 700 - 1200 :

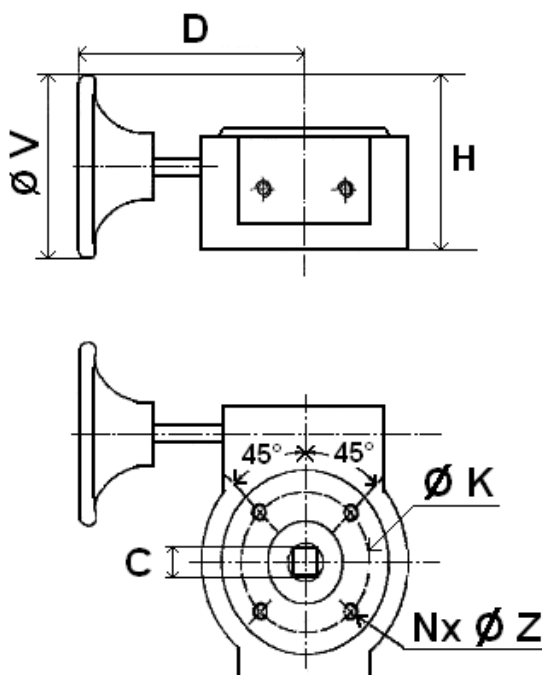


Ref.	DN	700	800	900	1000	1200
1125	A	520	591	656	721	860
	B	624	672	720	800	941
	D	367	367	410	410	500
	Ø De	800	906	1015	1134	1331
	E	163	188	203	216	276
	H	382	382	476	476	528
	H1	725	785	944	994	1228
	L1	243	243	278	278	458
	Ø V	400	400	450	450	450
	Váha (Kg)	398	456	852	982	1600

MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ KLAPKA PN 10/16

ROZMĚRY PŘEVODOVKY (v mm) :

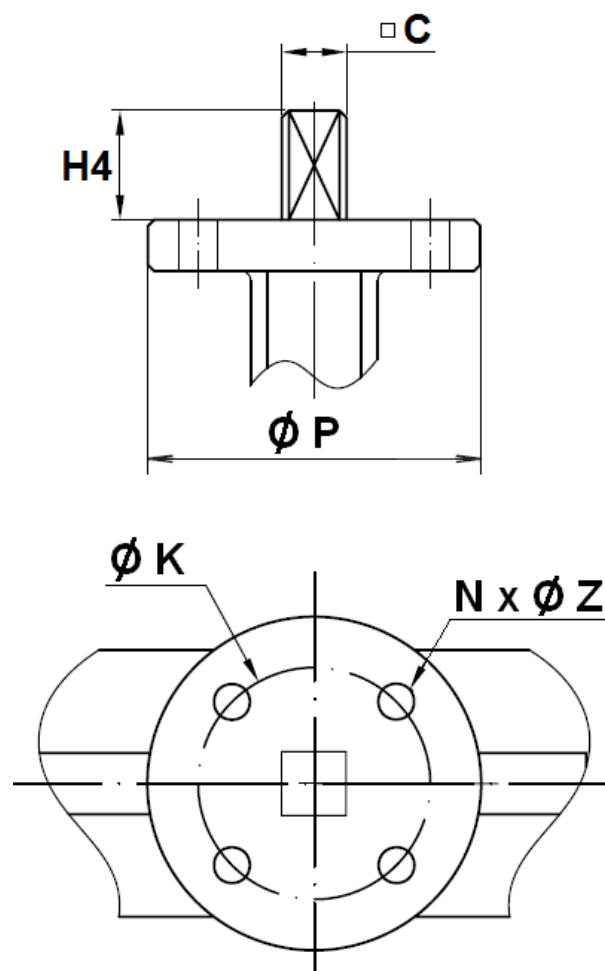
- PŘEVODOVKA DN 32/40 - 300 :



Ref.	DN	32/80	100	125/150	200	250	300
1198	C	9	11	14	17	22	27
	Ø K	50	50	70	102	125	125
	N x Ø Z	4 x 6	4 x 6	4 x 8	4 x 10	4 x 12	4 x 12
	D	156	156	156	241	223	223
	H	116	116	168	193	190	190
	Ø V	150	150	250	300	300	300
	Váha (kg)	3.51	4.22	3.53	6.99	7.42	9.6

MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ Klapka PN 10/16

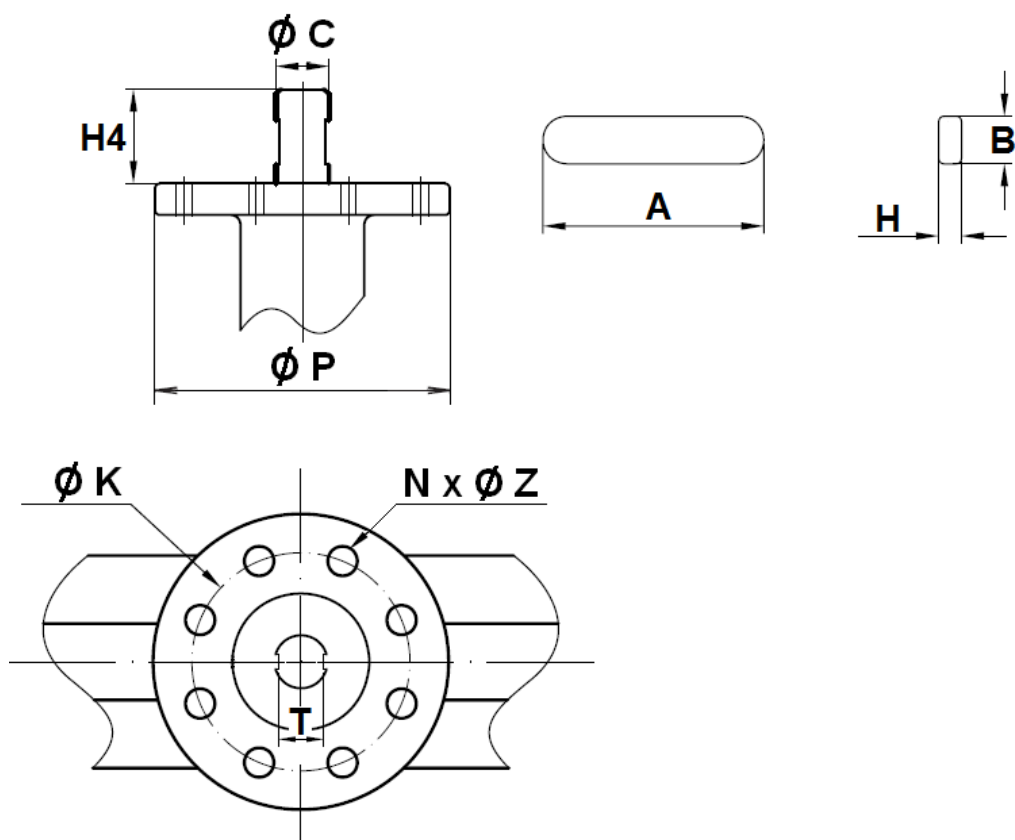
ROZMĚRY ISO PŘÍRUBY (v mm) DN 32 – 600 :



DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
C	9	9	9	9	11	14	14	17	22	27	27	27	30	36	46
Ø K	50	50	50	50	50	70	70	102	125	125	125	125	165	165	165
ISO	F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F12	F12	F12	F12	F16	F16	F16
Nx ØZ	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 13	4 x 13	4 x 14	4 x 14	4 x 22	4 x 22	4 x 22
H4	32	32	32	32	32	42	42	36	38	38	45	50	50	65	70
Ø P	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150	150	150	210	210	300

MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ KLAPKA PN 10/16

ROZMĚRY ISO PŘÍRUBY (v mm) DN 700 – 1200 :



DN	700	800	900	1000	1200
Ø C	63.35	63.35	75	85	105
Ø K	254	254	254	254	298
ISO	F25	F25	F25	F25	F30
N x Ø Z	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22
H4	80	80	118	142	150
Ø P	300	300	300	300	350
A	60	60	100	110	110
B	18	18	20	22	28
H	11	11	12	14	16

MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ KLAPKA PN 10/16

NORMY:

- Vyráběno v souladu s ISO 9001 : 2000
- Dle směrnice 97/23/CE : CE N° 0035
- Riziková skupina I-III modul H
- Testováno dle API 598
- Stavební délka dle ISO 5752 série 20, EN 558-1 série 20, (NF 29305)
- ISO 5211 příruba
- Mezipřírubové provedení dle EN 1092-1

Doporučení : Naše rady a doporučení jsou bez záruky a ARMATURY Group nejsou odpovědné za případné následky, či škody. Zákazník je povinen zvolit si nejlépe vyhovující produkt s ohledem na skutečné provozní podmínky.

MONTÁŽNÍ INSTRUKCE

OBECNÉ POKYNY :

- Ujistěte se, že daná armatura je vhodně vybrána s ohledem na provozní parametry a podmínky instalace (typ média, tlak a teplota).
- Buďte si jistí, že máte dostatečný počet armatur, tak abyste byli schopni osadit všechny sekce potrubí a rovněž že disponujete příslušným vybavením pro údržbu a opravy.
- Ujistěte se, že instalované armatury konstrukčně po všech stránkách vyhovují a budou tak schopné plného provozu.
- **U instalovaných armatur, pro jejich bezchybnou funkci, je nezbytné zajistit jejich pravidelnou kontrolu a testování (alespoň 2x ročně)**

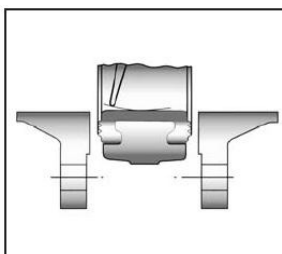
NÁVOD K INSTALACI :

- **Před instalací armatur, vyčistěte a odstraňte veškeré objekty a nečistoty z potrubí** (částečné zbytky těsnění a kovu) které by mohly blokovat a omezovat správnou funkčnost armatur.
- **Ujistěte se, že oba dva konce připojovacího potrubí na obou stranách armatur (vstup a výstup) jsou vyrovnané (pokud nejsou, pak armatury nemusejí pracovat správně).**

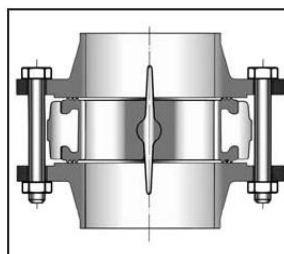
MEZIPŘÍRUBOVÁ CENTRICKÁ KLAPKA PN 10/16

NÁVOD K INSTALACI (POSTUP) :

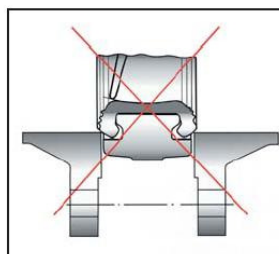
- Ujistěte se, že obě části potrubí (vstup a výstup) doléhají z obou stran na připojovací konce armatur, bez jakýchkoliv mezer. Jakákoliv deformace, či pokroucení potrubí, může zásadně ovlivnit těsnost spojení, funkčnost armatury a může vést až k poškození tělesa. Pro jistotu umístěte sestavu do pozice, aby se zajistilo, že montáž půjde provést.
- Pokud část potrubí nemá v daném místě potřebnou podporu, je třeba jej dočasně upevnit. Toto je jako prevence vzniku nežádoucích pnutí v tělese armatury.
- Armatura musí být vložena mezi příruby s talířem v napůl otevřené pozici, přičemž se ale talíř nesmí dostat do polohy mimo armaturu. Umístěte šrouby tak aby se armatura vystředila. Poté armaturu plně otevřete a dotáhněte všechny šrouby. **Viz ilustrace níže.**



Napůl otevřená pozice



Zcela otevřený talíř, v průběhu dotahování šroubů



- Utáhněte šrouby do kříže.
- Pohyb talíře uvnitř potrubí, musí být lehký.
- V průběhu čištění, musí být armatura otevřená.
- Testování musí být provedeno s čistým potrubím.
- Při testování musí být armatura v otevřené pozici. Testovací tlak nesmí být vyšší než jak udává specifikace armatury v souladu s EN 12266-1
- Pak pomalu otevřete armaturu.
- **Nemontujte klapky s lisovanými límci s nerezové oceli a soustružených přírub.**
- **A rovněž taky těsnící lišty bez drážek (příklad: nalakované litinové spojky)**

ÚDRŽBA :

- Doporučujeme armatury přestavit (plně otevřít a zavřít) alespoň 2x do roka.
- V průběhu údržby, zajistěte, aby potrubí nebylo pod tlakem, tak že se v potrubí nebude nacházet žádná kapalina a armatura je izolovaná. Pokud se v potrubí nachází nějaká kapalina, vypusťte ji ven. Zajistěte, aby nedošlo k rizikům spojeným s teplotou nebo médiem (jako jsou kyseliny). Pokud je médium žíravina, je potřeba, tuto instalaci před samotnou údržbou neutralizovat.